

VIZE V AUTOMATIZACI a M2M

1. října 2014 od 10:00 hodin
MSV Brno, hala P, sál P1



Integrované výrobní podniky a průmyslová výroba ve věku Internetu věcí musí být schopny rychle reagovat na stále se měnící požadavky trhů, na kterých působí. Automatizace je nástrojem optimalizace výroby umožňující využití inovací pro zajištění konkurenceschopnosti. Významnou roli přitom hrají rozhraní zajišťující komunikaci člověka se strojem, systémy zpracování obrazu a rozpoznávání řeči, multiagentní systémy a průmyslové roboty. Nedílnou součástí automatizace pak jsou technologie podporující komunikaci strojů a zařízení mezi sebou, a to nejen v průmyslu, ale také v dopravě a logistice. Problematika vzájemné komunikace strojů bezprostředně souvisí s možností sběru dat a jejich dalším zpracováním.

Hlavní témata:

- design, vizualizace a simulace procesů,
- přesná robotika a rozpoznávání řeči a obrazu,
- měřicí, řídicí, automatizační a regulační technika,
- řízení výroby a logistiky,
- Internet věcí a optimalizace výrobních procesů,
- komunikace M2M pro dálkové monitorování a měření,
- inteligentní etikety RFID a sběr dat.

Oborní garanti: Prof. Ing. Petr Vavřín, DrSc, emeritní rektor VUT Brno
Ing. František Hýbner, viceprezident Českomoravské elektrotechnické asociace

PROGRAM:

- | | |
|--|--|
| 10:00 REGISTRACE ÚČASTNÍKŮ | |
| 10:30 Zahájení konference | <i>RNDr. Petr Beneš, Prof. Ing. Petr Vavřín DrSc.</i> |
| 10:35 Perspektivy a vize dalšího rozvoje a průmyslového využití umělé inteligence v automatizaci | <i>Prof. Ing. Vladimír Mařík, DrSc, Dr.h.c., ČVUT Praha</i> |
| 11:00 Průmyslové využití principů umělé inteligence | <i>Ing. Jan Bezdíček, PhD., Director, Research & Development Center, Rockwell</i> |
| 11:25 Průzkumné robotické prostředky | <i>Doc. Ing. Luděk Žalud, PhD., FEKT VUT, Brno</i> |
| 11:50 Microelectromechanical probes for inline measuring tribological systems on metal cylinders | <i>Dr. Klaus Ettrich, vedoucí úseku MEMS, CiS Forschungsinstitut für Mikrosensorik und Photovoltaik GmbH</i> |
| 12:15 Extrémně rychlé řídicí systémy Beckhoff | <i>Ing. Tomáš Halva, jednatel, Beckhoff</i> |
| 12:45 PŘESTÁVKA NA OBČERSTVENÍ | |
| 13:00 Řečové technologie v praxi | <i>Prof. Ing. Josef Psutka, CSc, FAV ZČU, Plzeň</i> |
| 13:25 Přenos akademických výsledků do českého průmyslu | <i>Prof. Ing. Václav Hlaváč, CSc, FEL ČVUT, Praha</i> |
| 13:50 Přesnost a stabilita vybraných technologických procesů s využitím diagnostických a expertních systémů | <i>Ing. Pavel Nohel, Ing. Dalimil Ospalý, Ing. Tomáš Bohrn, Vědecko-technologický park Vienna Point</i> |
| 14:15 Situační povědomí – nový trend v uživatelských rozhraních pro průmyslové HMI aplikace | <i>Ing. Michal Tauchman, technický ředitel, Pantek</i> |

Moderovat bude: Prof. Ing. Petr Vavřín, DrSc.

Partner:

Hlavní mediální partneři:

Mediální partneři: